



## ТЕХНОЭЛАСТ

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал.



### Описание продукции:

**Техноэласт** – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт получают путем двустороннего нанесения на стекло- или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую и мелкозернистую посыпки, полимерные пленки.

В зависимости от вида посыпки и области применения Техноэласт выпускается двух марок: **Техноэласт К** - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой или мелкозернистой посыпкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнечных лучей;

**Техноэласт П** - с мелкозернистой посыпкой или полимерной пленкой, либо их сочетанием с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев в многослойной гидроизоляции строительных конструкций (фундаментов, тоннелей, крыш и др.).

Техноэласт является биостойким.

### Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя		Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОЭЛАСТ П		ТЕХНОЭЛАСТ К		Метод испытаний
Обозначение*		-		ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП	-
Масса 1 м <sup>2</sup> , (±0,25)		кг		5,0	3,88	5,25	5,32	ГОСТ EN 1849-1-2011
Толщина (±0,1)		мм		4,0	3,0	4,2		-  -
Максимальная сила растяжения	вдоль	Н	не менее	600	300	600	800	ГОСТ 31899-1-2011
	поперек			400	-	400	900	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны		кг/м <sup>2</sup>	не менее	2,0				ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24ч		% по массе	не более	1				-  -
Потеря посыпки		г/обр.	не более	-		1		-  -
Температура гибкости на брусе R=25 мм		°С	не выше	минус 25				-  -
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 Мпа в течении 72ч		-		-		абсолютная		-  -
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч		-		абсолютная		-		ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Теплостойкость		°С	не менее	100				ГОСТ EN 1110-2011
Длина (± 100 мм) / ширина (± 10 мм)		м		10x1				ГОСТ EN 1848-1-2011
Тип защитного покрытия	верх	-		Пленка без логотипа		сланец		-
	низ	-		пленка с логотипом				-

\*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

### Производство работ:

Согласно "Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ»", может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

### Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

### Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

### Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.